

## Nota de Prensa

### **1,193 pobladores del distrito de San Marcos en Huari fueron atendidos de manera gratuita en campaña médica**

- *Pacientes pertenecen al centro poblado de Challhuayaco, del caserío de Santa Cruz de Mosna y anexos.*

Los días 11 y 12 de diciembre, Compañía Minera Antamina S.A. realizó la última campaña médica gratuita del 2009 en el distrito de San Marcos. En esta oportunidad se logró atender a un total de 1,193 personas en las especialidades de medicina interna, pediatría, ginecología, gastroenterología, odontología, sicología y geriatría. Todas estas personas tuvieron la oportunidad de pasar por exámenes de laboratorio, ecografías y obtener medicinas, de acuerdo a lo recetado por cada especialista.

Para estas campañas, se contó con la participación de 10 médicos especialistas, quienes realizaron las evaluaciones y, dependiendo de cada caso, fueron complementadas con los exámenes necesarios con la finalidad de brindar un diagnóstico y tratamiento efectivo a los pacientes. Las especialidades de Pediatría y Medicina Interna fueron las que tuvieron mayor demanda, seguidas de ginecología y gastroenterología.



Gran parte de la población, sobretodo madres gestantes, niños y adultos mayores, se congregaron en la puerta de los Centros de Salud, desde tempranas horas de la mañana para su respectiva atención.

La campaña se realizó en el establecimiento de salud de Challhuayaco y en el local de la Institución Educativa Primaria de Santa Cruz de Mosna, respectivamente. La organización y realización de actividades como el triaje de los pacientes pediátricos y geriátricos, principalmente, hasta en la aplicación de los inyectables, se realizó con la colaboración del personal médico del Puesto de Salud y del CLAS Chavín, a donde pertenece el establecimiento.

Las autoridades de ambas localidades, el personal médico de los establecimientos de salud y la población agradecieron a Antamina por la oportunidad de brindar atenciones médicas gratuitas. Cabe mencionar que estas campañas son organizadas por el Área de Salud Comunitaria, con el apoyo de Relaciones Comunitarias San Marcos, las autoridades comunales y el financiamiento del Fondo Minero Antamina (FMA).

Compañía Minera Antamina, trabajando con responsabilidad social por el desarrollo sostenible de la región Ancash.

San Marcos, 14 de diciembre del 2009

Gerencia de Asuntos Corporativos  
Compañía Minera Antamina S.A.